**UPS电池更换项目应价要求**

**一、蓄电池相关型号要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **单位** | **数量** |
| **1** | UPS蓄电池 | 12V150AH | 节 | 64 |
| **2** | 蓄电池连接线及辅材 | 35mm2电缆 | 项 | 1 |
| **3** | 拆卸/安装/调试 |  | 项 | 1 |

**二、原厂专业及售后要求**

1. 为保证所提供产品为原厂原装、全新、合法销售的产品，投标单位需提供厂家针对本项目开具的原厂供货证明函并加盖公章；
2. 所提供的产品必须提供不少于三年保修及上门的售后服务，并提供原厂针对本项目的售后服务承诺函；
3. 免费送货上门，并能按照采购方要求进行免费的现场安装调试和培训工作。
4. 报价人必须如实填写所投设备的信息，如有作假行为其报价将被拒绝，并报采购主管部门处理。
5. 为保证UPS系统后期的服务，投标单位需在本地具有服务团队及专业的技术力量，需提供原厂授权及2人以上的专业的技术证明文件，并提供本地售后服务人员联系方式，保证可提供7\*24小时服务。
6. 考虑到作业时的安全问题，系统操作人员应提供电工证。

**三、提供产品设计的主要情况**

1. 电池运行环境温度范围设计情况。

2. 电池充放电设计情况。

3. 电池内部结构及外部结构(体积:长/高/宽）设计情况。

4. 电池密封设计情况。

5. 电池免维护设计情况。

6. 电池性能及安全设计情况。

7. 电池长寿命设计情况。

8. 电池容量保持设计情况。